



## 2.2. Характеристики преобразователя

Параметры		Описание
Вход	Напряжение	Трёхфазное 380В ± 15%
	Частота	50 / 60 Гц (±5%)
Выход	Напряжение	Трёхфазное 0 – 380В
	Частота	0-600 Гц
Характеристики управления	Режим управления	U / f управление (скалярное) Векторное управление
	Задание команд управления	Панель управления Клеммы управления Интерфейс RS485
	Задание частоты	Цифровое, аналоговое, частота пульса установка, RS485, многоскоростное задание, ПЛК, задание ПИД (эти настройки могут комбинироваться и переключаться между собой)
	Перегрузка	Модель А300: 150% 60с, 180% 10с, 200% 3с. Модель А300В: 120% 60с, 150% 10с, 180% 3с.
	Начальный вращающий момент	0.5 Гц / 150% (векторное управление), 1 Гц / 150% (U/f)
	Точность контроля скорости	0.5 % (векторное управление)
	Несущая частота	1 – 16 кГц, автоматически регулируется в зависимости от температуры и нагрузки
	Точность настройки частоты	Цифровая настройка: 0.01 Гц Аналоговая настройка: 0.05% (максимальной частоты)
	Повышение крутящего момента	Автоматическое Ручное 0.1 – 30%
	Кривая U/f	Линейная Пользовательская (по трём точкам) Квадратичная В степени: 1.2, 1.4, 1.6, 1.8
	Время ускорения/замедления	0.01 – 3600 с
	Автоматическое регулирование напряжения	Выходное напряжение остаётся стабильным при колебаниях напряжения со стороны источника питания
	ПИД-регулятор	Встроенный ПИД-регулятор для автоматического поддержания технологических параметров (давление, температура и др.)
Внешние подключения	Входа	7 программируемых дискретных 1 высокочастотный импульсный: 0 – 100 кГц 2 программируемых аналоговых: 0 – 10 В, 0/4 – 20 мА
	Выхода	1 программируемый с открытым коллектором 2 релейных 2 аналоговых: 0 – 10 В, 0/4 – 20 мА
	Интерфейс связи	RS485
Окружающая среда	Рабочая температура	От -10°C до +40°C
	Температура хранения	От -20°C до +60°C
	Относительная влажность	От 0 до 90% (без конденсации)
	Высота над уровнем моря	До 1000 м